

Helmet

VI-9i 在制造流程中的应用



在 8 天的周期里, System-Formenbau 股份有限公司, Cebas 电脑股份有限公司, Konica Minolta 影象欧洲股份有限公司和 KED Helmsysteme 一起完成了整个 2006 年德国世界杯官方自行车头盔的制作过程。

请看下面的成功案例!

Step 1-制作原型



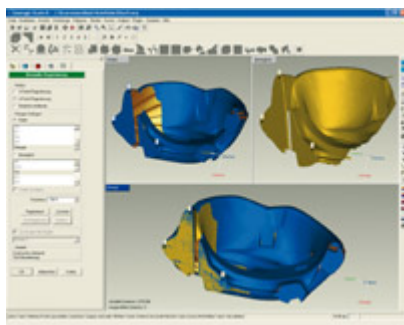
传统的设计师相信通过他们的手和眼睛能够创造一个原型。这些手工过程往往耗费大量的时间和成本,但至少你可以通过最终的成品得到一个较好的第一印象。手工造成的误差可以通过使用特别的逆向软件在扫描后进行修补。此步骤完成后扫描数据就可以很容易地导入磨床软件。

Step 2- 扫描头盔



Konica Minolta 三维扫描仪的多功能性在 Cebas 电脑的成功案例表现的愈发明显。Vi9i 只需要 2.5 秒就可以获取精确的三维数据。扫描仪非接触式地从几个不同的角度对原型进行扫描。在显示屏上对三维数据实时检查保证了连续的取景测量和数据的完整性。整个扫描和检查时间只需要 30 分钟。

Step 3- Geomagic 软件处理



Geomagic Studio 8 用来处理扫描数据。对扫描队列完整地拼合以及创建完整的 STL 原型。三维数据的对照保证了模型符合原始设计。此过程完成后数据模型交到成型系统。

Step 4- 模具制作



Formenbau 系统以 Geomagic 三维模型数据为基础建立 CAD 数据。通过此数据打磨程序准备建立 EPS 原型。通过左图你可以看到高速的打磨过程。穿孔以后，行腔成型，因此最终毛坯完成。System Formenbau 特别擅长于制作模具，比如通过 STL 数据。

Step 5- KED 生产

从最初的内部设计到批量生产，多年来对 KED Helmsysteme 的信任源于其卓越技术和成熟的工艺流程。而其能够在最短的时间内以其有保证的最高品质实现此项目从最初概念阶段到高品质的最终产品的过程。最新技术和发展使得德国成为杰出的地域，保证了在技术和员工创新水平。

最终成品



最终产品

2006 年德国世界杯官方许可的最终产品。